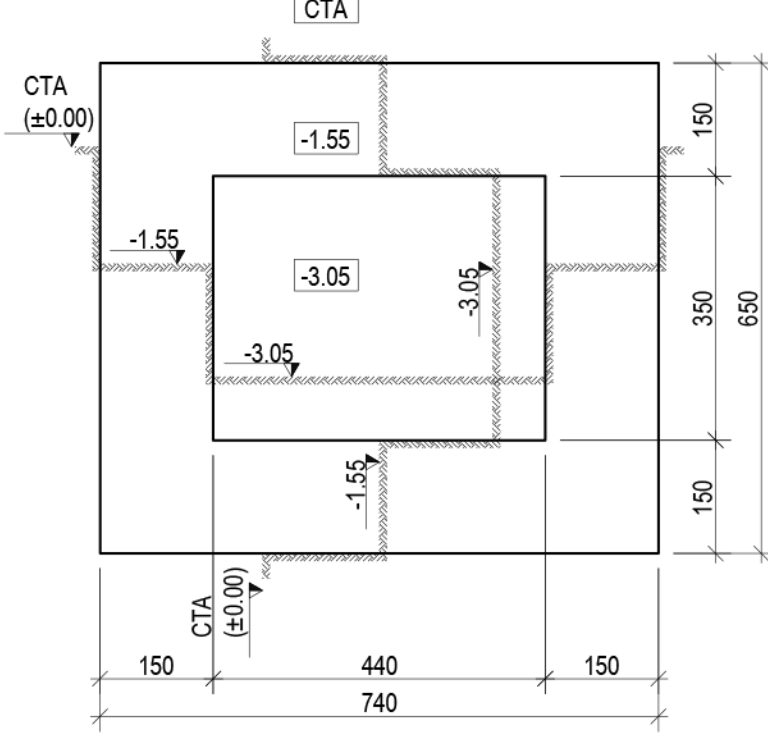


Cuva rezervor apa menajera

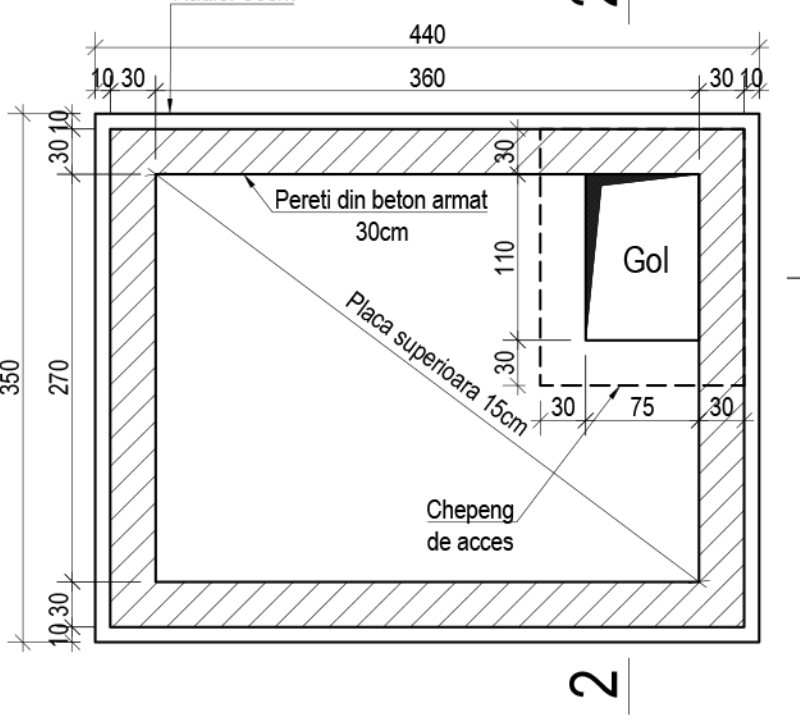
Plan sapatura

scara 1:100

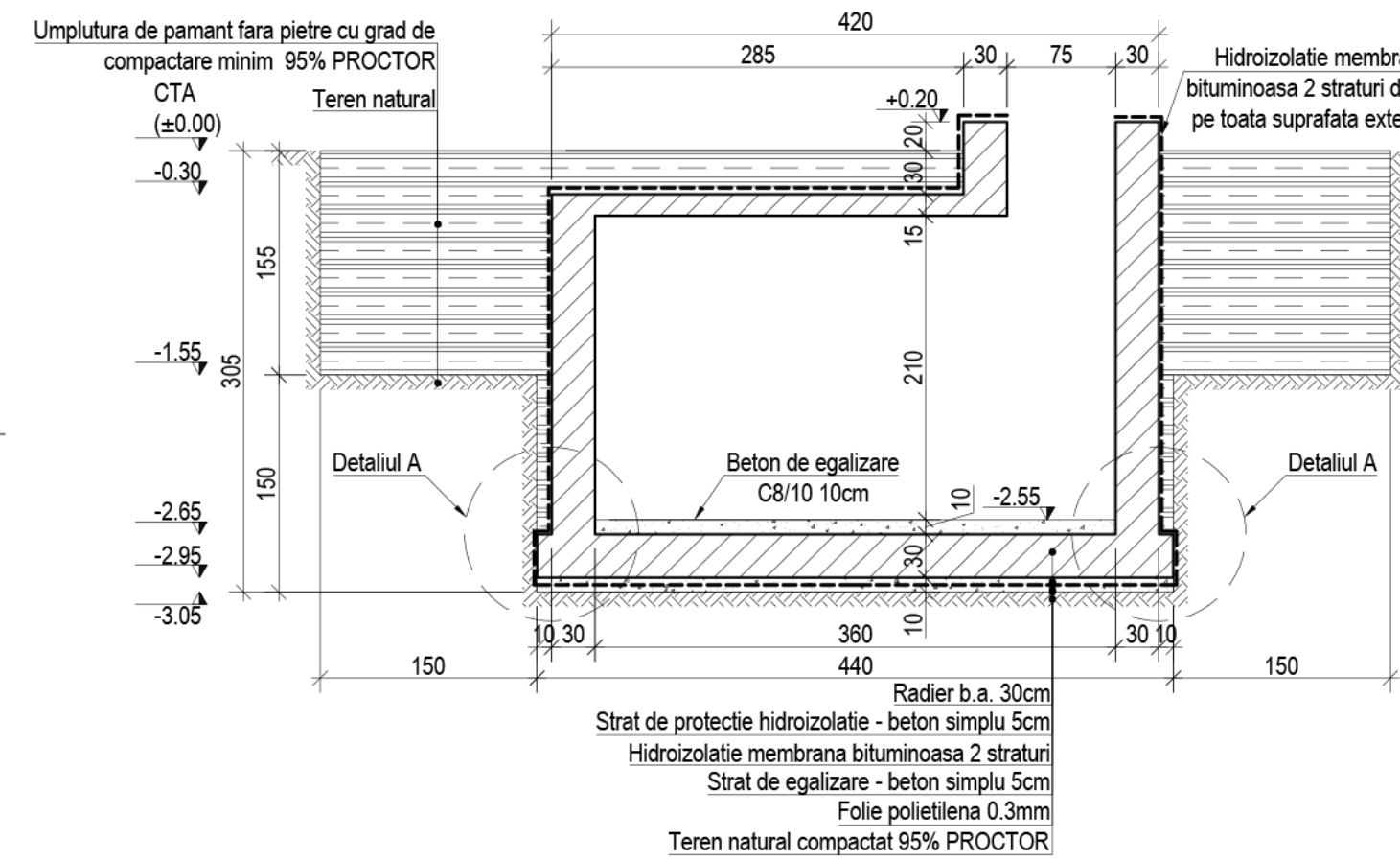


Plan cofraj - cuva rezervor apa menajera

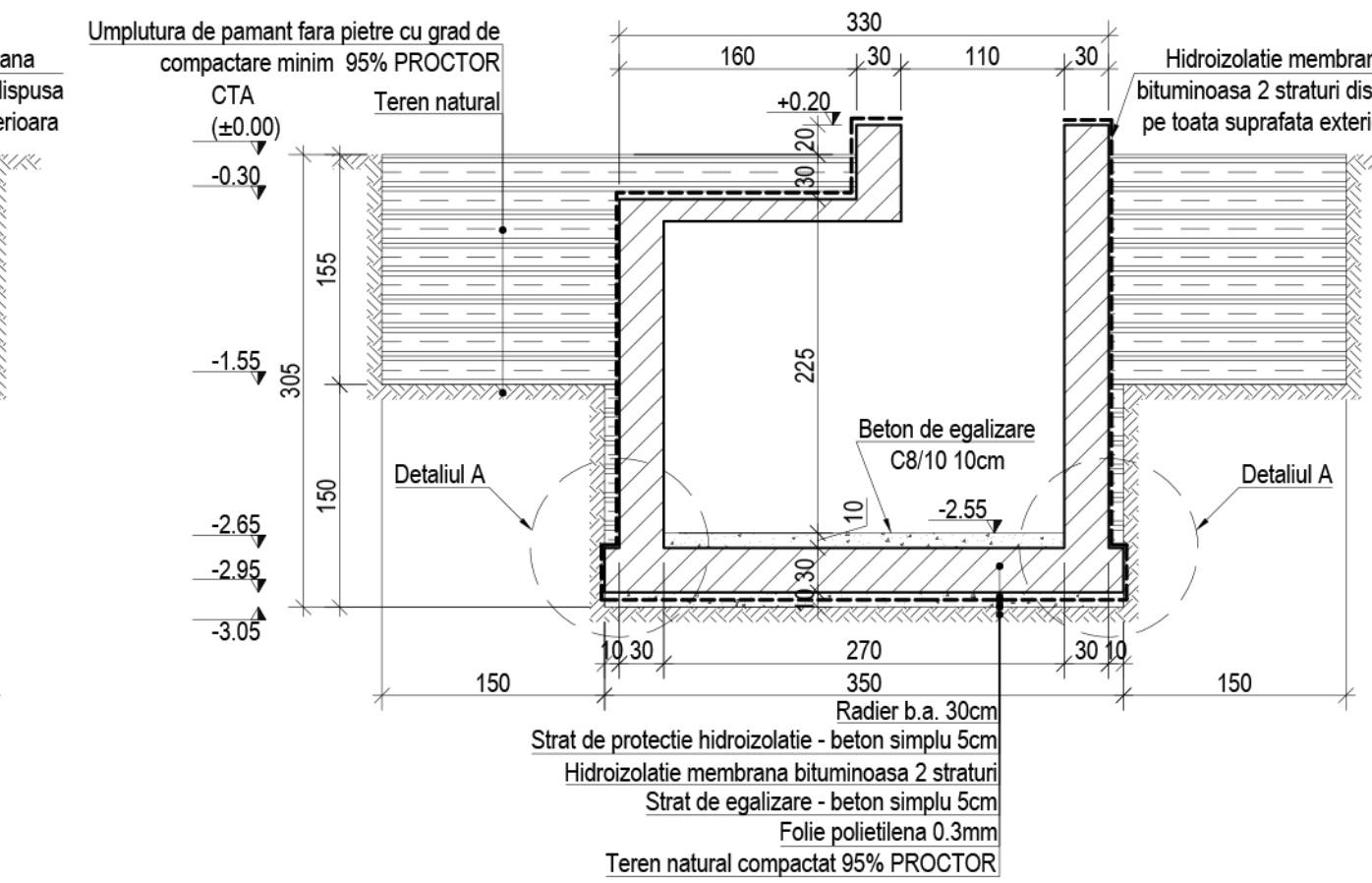
scara 1:50



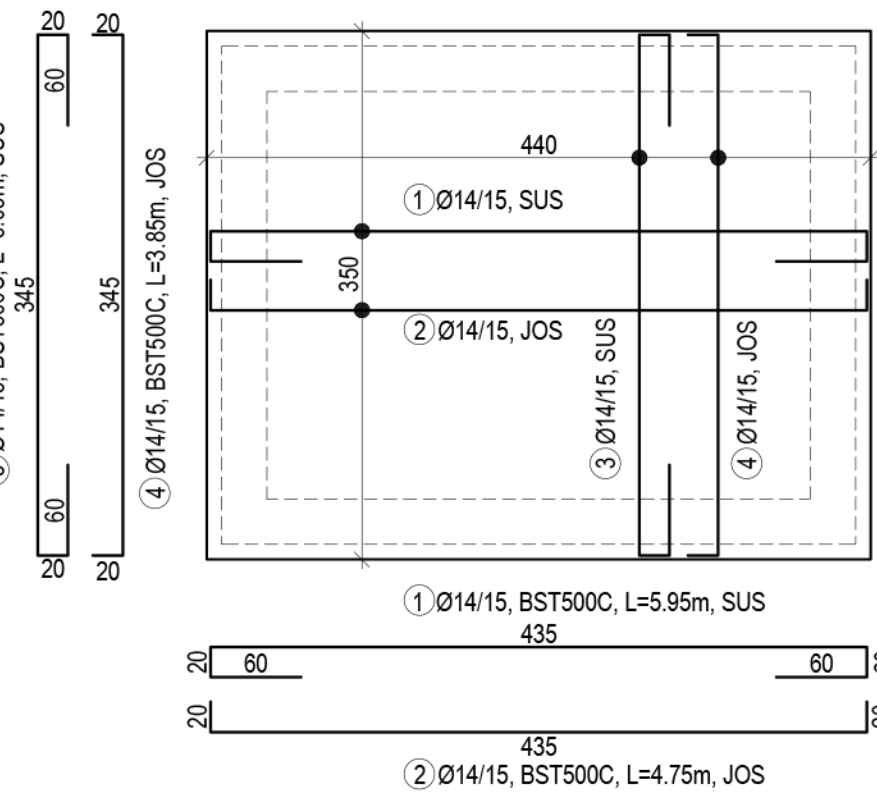
Sectione 1-1 scara 1:50



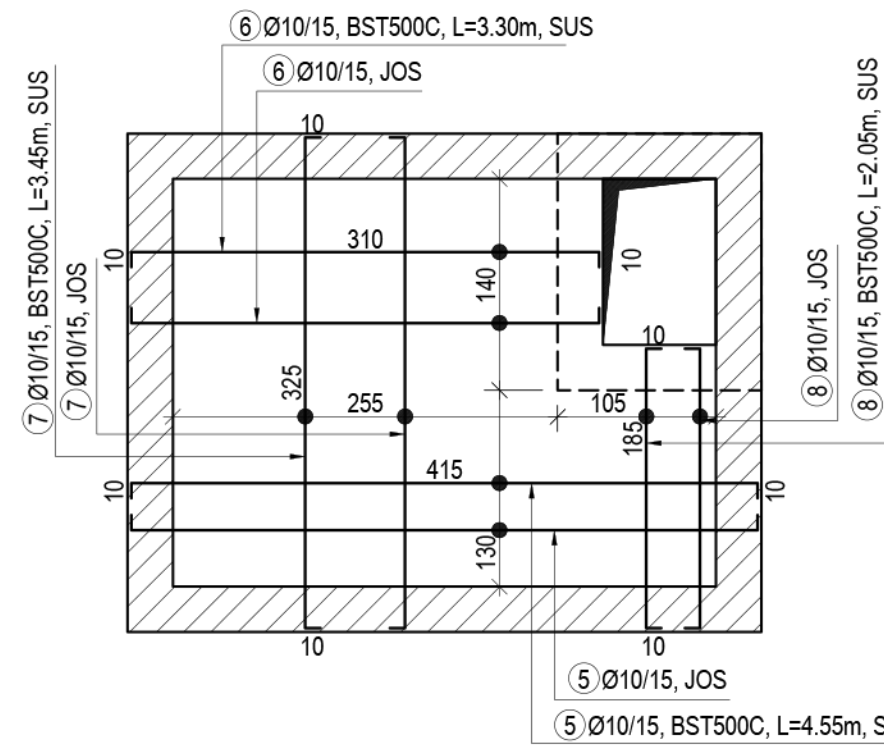
Sectione 2-2 scara 1:50



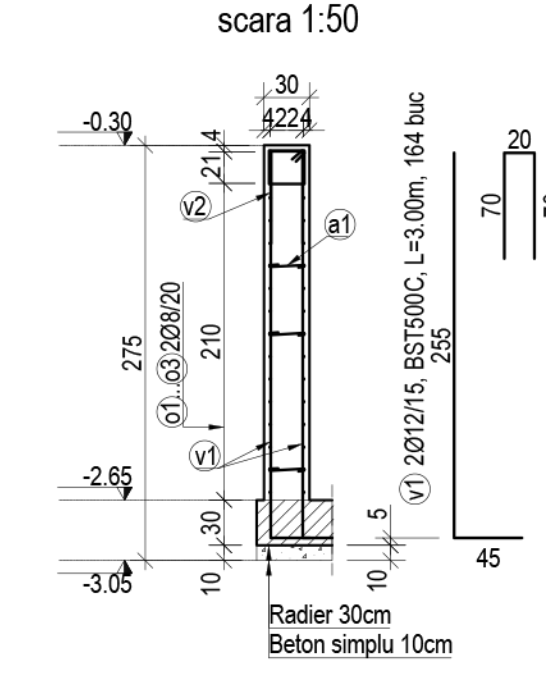
Plan armare radier scara 1:50



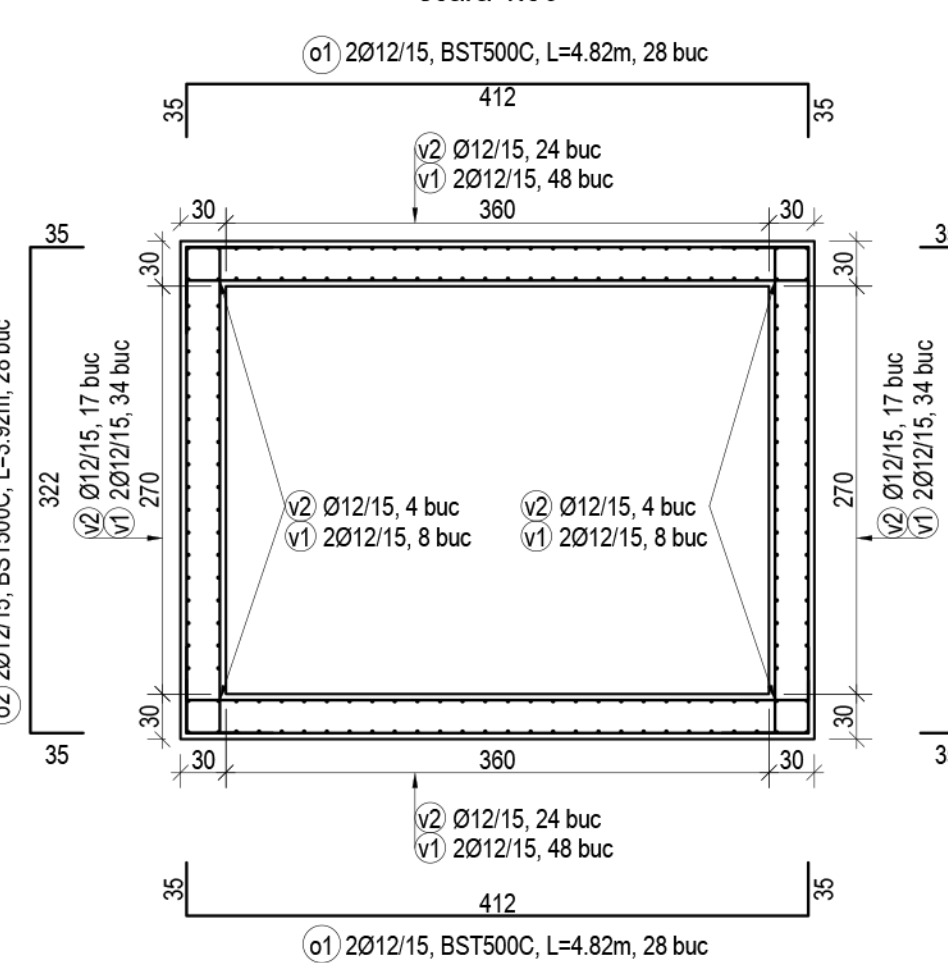
Plan armare placa superioara scara 1:50



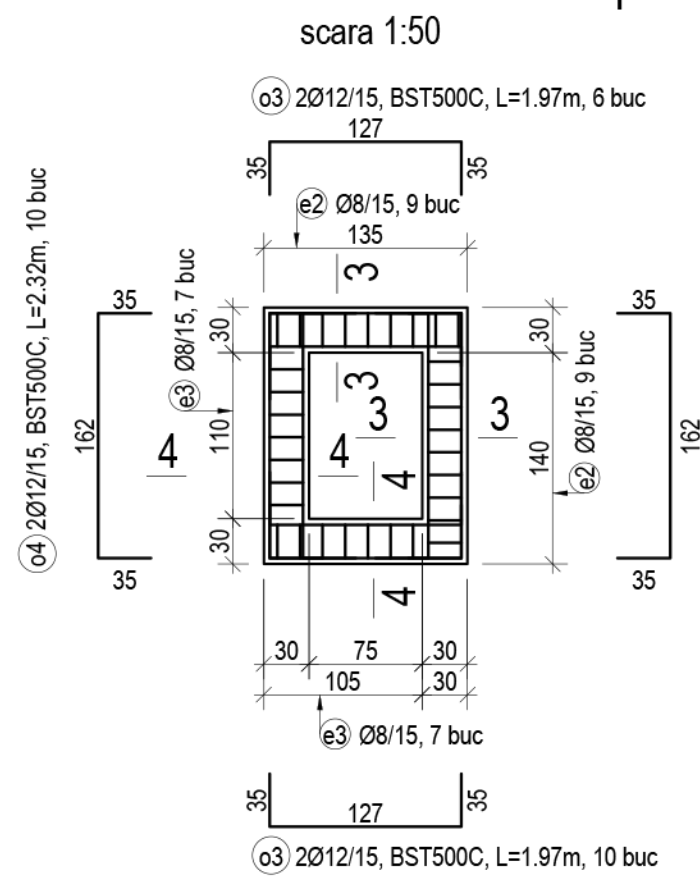
Pereti cuva Armare verticala - sectiune scara 1:50



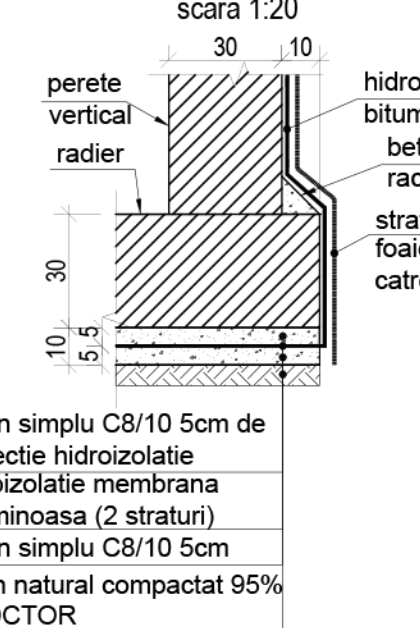
Pereti cuva Armare orizontala - vedere in plan scara 1:50



Pereti chepeng de acces Armare orizontala - vedere in plan scara 1:50



Detaliu "A" scara 1:20



ATENTIE
ORICE ALTA MODIFICARE DE INCARCARI FATA DE TEMA INITIALA SE FACE NUMAI CU ACORDUL SCRIS AL PROIECTANTULUI.
SE RECOMANDA EFECTUAREA DE MASURATORI PE COFRAJ INAINTE DE DEBITAREA SI FASONAREA BARELOR.
PREZENTA NOTA OBLIGA FOLOSIREA DE DISTANTIERI PENTRU A ASIGURA ACOPERIREA BARELOR DE REZISTENTA DIN ELEMENTELE DE REZISTENTA. SE VA RESPECTA CU STRICTETE ACOPERIREA CU BETON A ARMATURILOR. SE VA RESPECTA CU STRICTETE CICURILE ARMATURILOR.
TURNAREA BETONULUI SE VA FACE CONTINUU.
SECTIUNILE SI DETALIILE REPREZENTATE IN PLANURI VOR FI CONSIDERATE TIP PENTRU CONDITII SIMILARE.
ROSTURILE ORizontALE DE TURNARE A BETONULUI SE VOR TRATA ASTFEL INCAT SA SE ASIGURE CONDITIILE PENTRU REALIZAREA UNUI COEFICIENT DE FRECARA SUPRAUNITAR INTRE CELE DOUA SUPRAFETE.
Reguli generale de betonare:
Punerea in opera a betonului se va face in maxim 1 - ore din momentul plectarii betonului din statie, functie de temperatura amestecului, tipul de ciment.
Inaltimea de cadere libera a betonului sa nu fie mai mare de 1,50 m.
Betonul trebuie sa fie raspandit uniform in lungul elementului.
Turnarea noului strat se va face inainte de inceperea probei betonului din stratul turnat anterior.
Turnarea se va face continuu pana la rosturile tehnologice de lucru.
Durata maxima a intreruperii de betonare, pentru care nu este necesara luarea de masuri speciale la reluarea turnarii nu trebuie sa depaseasca timpul de incepere a prizei betonului.
Pentru alte reguli generale se vor respecta prevederile cuprinse in normativul NE 012.

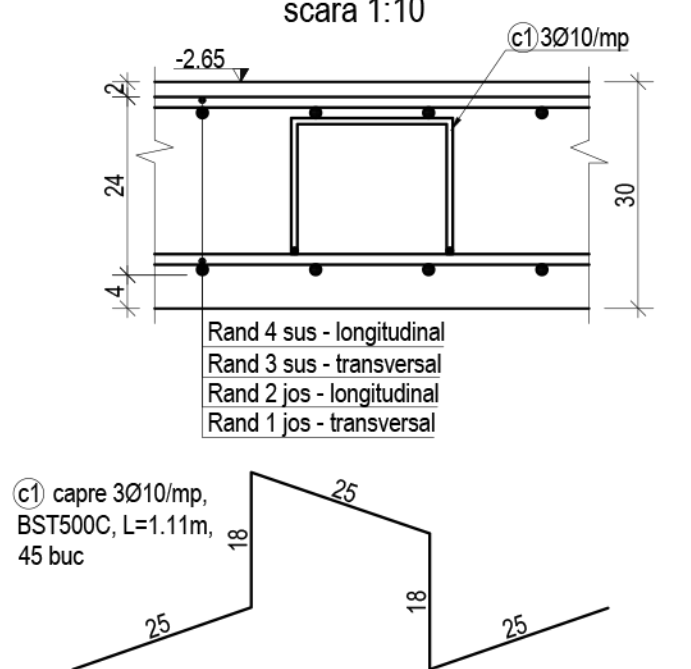
Toate vicile si degradarile ascunse descoperite pe parcursul executiei se vor semnala proiectantului si expertului, care vor stabili masurile de remediere. Dat fiind importanta acestor aspecte, proiectantul isi rezerva dreptul ca pe parcursul executiei lucrarilor (dupa asigurarea accesului, dezinfectarea unor elemente ingropate, etc.) sa intervină cu unele amendamente. Contractorul trebuie sa verifice toate dimensiunile din desene (sa fie conforme cu realitatea din teren) inainte de procurarea materialelor si inceperea lucrarilor. Orice discrepanta aparuta in aceste desene trebuie raportata proiectantului inainte de inceperea oricarei lucrari. In caz contrar contractorul va avea intreaga responsabilitate.
Necesarul de materiale (extrasele de armatura, cantitatile de beton, cofraje, etc.) va fi calculat si de catre constructor si beneficiar inaintea inceperii lucrarilor sau inainte de fiecare etapa de executie. Atat constructorul cat si beneficiarul vor compara necesarul de materiale cu listele ce insotesc prezentul proiect. In caz de neconcordanta intre masuratorile din proiect si masuratorile efective de pe santier, va fi anuntat proiectantul nu vor fi facute corecturile de rigoare. In caz contrar, proiectantul nu are nici o raspundere in legatura cu neconcordantele mai sus explicate. Adoarsul de material datorat pierderilor de materiale va fi adaugat de catre constructor in functie de tehnologia aleasa la fasonarea armaturilor, turnarii betonului, etc.
Constructorul este obligat sa studieze TOATE proiectele (in special cele de apă și canalizare) inainte de inceperea lucrarilor la acest obiectiv.
Dacă în timpul lucrărilor se constată și situații diferite de cele care au fost luate în considerare în documentația tehnică, vor fi convocați la fața locului atât proiectantul cât și verficatorul, în vederea deciziei de intervenție oportune.

NOTA:
1. Toate imbinarile vor fi realizate numai de catre sudori atestati si cu tehnologii de sudura omologate.
2. Operatiile de debitare a pieselor, precum si cele de prelucrare a marginilor libere si a rosturilor pentru sudare trebuie sa respecte conditiile prevazute in tabelul 3 din C150/99, diferitele pe nivelurile de acceptare a imbinarilor sudate.
3. In conformitate cu prevederile, Ghidului de proiectare privind protectia impotriva coroziei a constructiilor de otel GP 121 - 2013, si a clasificarii mediilor agresive, constructia se incadreaza in clasa de corozivitate C3 - medie.
4. Durabilitatea sistemelor de protectie anticoroziva aplicata pe suprafetile de otel se vor incadra in clasa de durabilitate ridicata (H); peste 15 ani
5. Elementele metalice se incadreaza in categoria de executie "B" - conform STAS 7670-88;
6. Nivelul de acceptare pentru imbinarile sudate este B - conform C150-99.
7. Executantul va elabora o tehnologie de montaj care va asigura stabilitatea elementelor pe timpul montajului, prin ancorare in puncte fixe amplasate la sol. Montarea elementelor se va face cu ajutorul grinzilor rigide de montaj pentru a se evita deformarea prin pierderea stabilitatii elementului.
8. Antreprenorul va analiza daca poate sa monteze ansamblurile din prezentul proiect in functie de capacitatea de ridicare a dispozitivelor din dotare. In cazul in care nu se poate incadra in propunerea facuta, se consulta proiectantul de specialitate.
9. Debitarea elementelor metalice se va realiza numai dupa efectuarea unui releuev exact de catre executant.
10. In atelierul de constructii montaj se va face obligatoriu preasamblarea structurii metalice.
11. Gradul de curatare a suprafetelor metalice inainte de vopsirea este Sa2.5 conform norme SR EN ISO 8501-1.

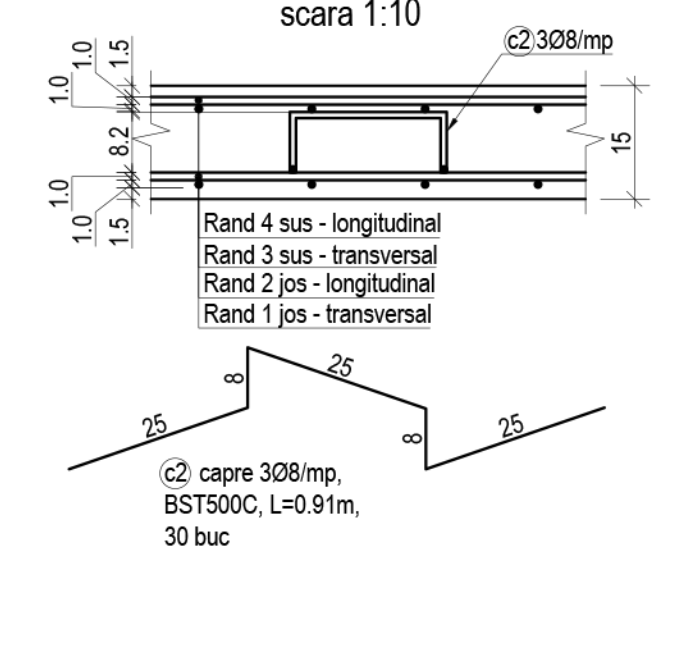
MATERIALE:
• Beton simplu - C8/10, X0, CEMIIA-S32.5R, C11 0%, Dmax16, S3;
• Beton armat in talpile de fundare - C16/20, XC2, CEMIIA-S32.5R, C10 20%, Dmax16, S3;
• Beton armat in cuzinetii fundatiilor - C20/25, XC2, CEMIIA-S32.5R, C10 20%, Dmax16, S3;
• Armatură - BST500 clasa de ductilitate C;
• Armatură - plasa de tip STPB (sau similar);
• Mortar de sub-turnare de tip SIKAGROUT 318 (sau similar);
• Otel - profile laminate la cald și tablă groasă - S235J2 și S355J2

IMPORTANT:
INITIAL, SE VA SAPA CU 30CM MAI SUS DE COTA FINALA DE SAPATURA, ASTFEL INCAT, DACA VOR EXISTA FENOMENE METEOROLOGICE, ACESTEA SA NU AFECTEZE CARACTERISTICILE FIZICO-MECANICE ALE STRATULUI DE FUNDARE.
ULTIMI 30CM DIN SAPATURA SE VOR EXCAVA CU MAXIM O ZI INAINTE DE TURNAREA BETONULUI SIMPLU.
LUCRARILE DE TERASAMENTE SI DE SAPATURA A TALUZILOR CREATE IN URMA EXCAVATIILOR SE VOR EXECUTA CU LUAREA TUTUROR MASURILOR DE ASIGURARE A SECURITATII MUNCI IN CONFORMITATE CU PREVEDERILE LEGALE SI CU TEHNOLOGIA DE EXECUTIE ADOPTATA PE SANTIER.
LA INCEPEREA EXECUTIEI, SE IMPUNE CA SAPATURILE PENTRU FUNDATI SI SA FIE VERIFICATE DE UN GEOTEHNICIAN, IN SCOPUL CONFIRMARII PREZENTULUI STUDIU.
EXECUTANTUL VA CONSULTA CONDITIILE METEOROLOGICE IN ZIUA DE EXCAVATIE PANA LA COTA FINALA DE FUNDARE. IN CAZUL IN CARE, LA COTA DE FUNDARE SPECIFICATA IN PROIECT, PAMANTUL NU ARE CARACTERISTICILE GEOTEHNICE SPECIFICATE IN STUDIUL GEOTEHNIC SI SE CONSTATA EXISTENTA UNEI UMPLUTURI, SE VA MARI EXCAVATIA ASTFEL INCAT BLOCUL DE BETON SIMPLU SA PATRUNDA MINIM 20 CM IN STRATUL BUN DE FUNDARE.

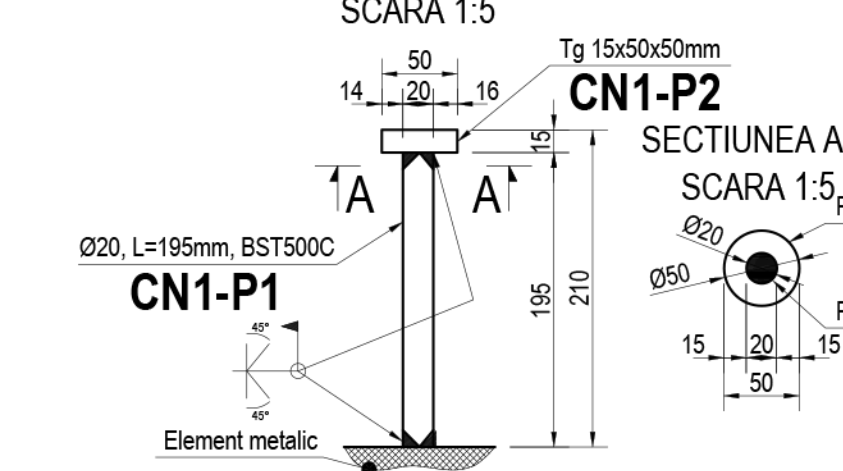
Radier subsol Detaliu dispunere armaturi si capre scara 1:10



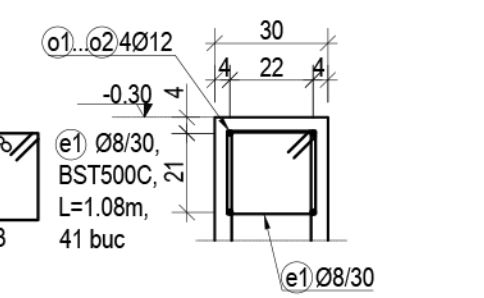
Placa cu grosimea de 15cm Detaliu dispunere armaturi si capre scara 1:10



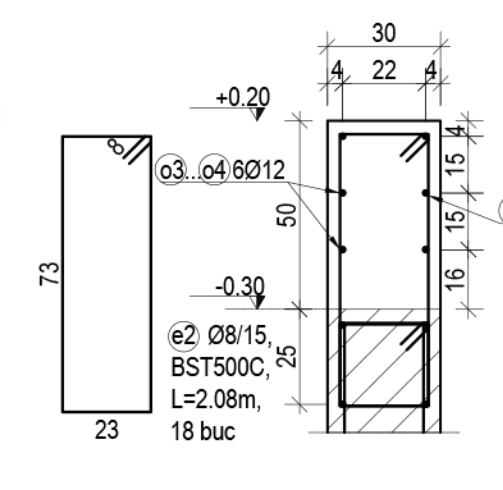
Detaliu realizare conector CN1 SCARA 1:5



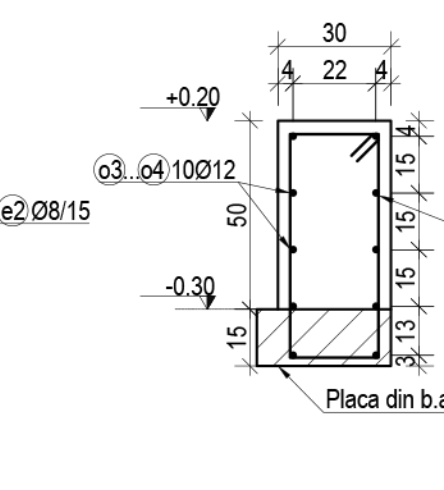
Detaliu centura superioara capat pereti scara 1:20



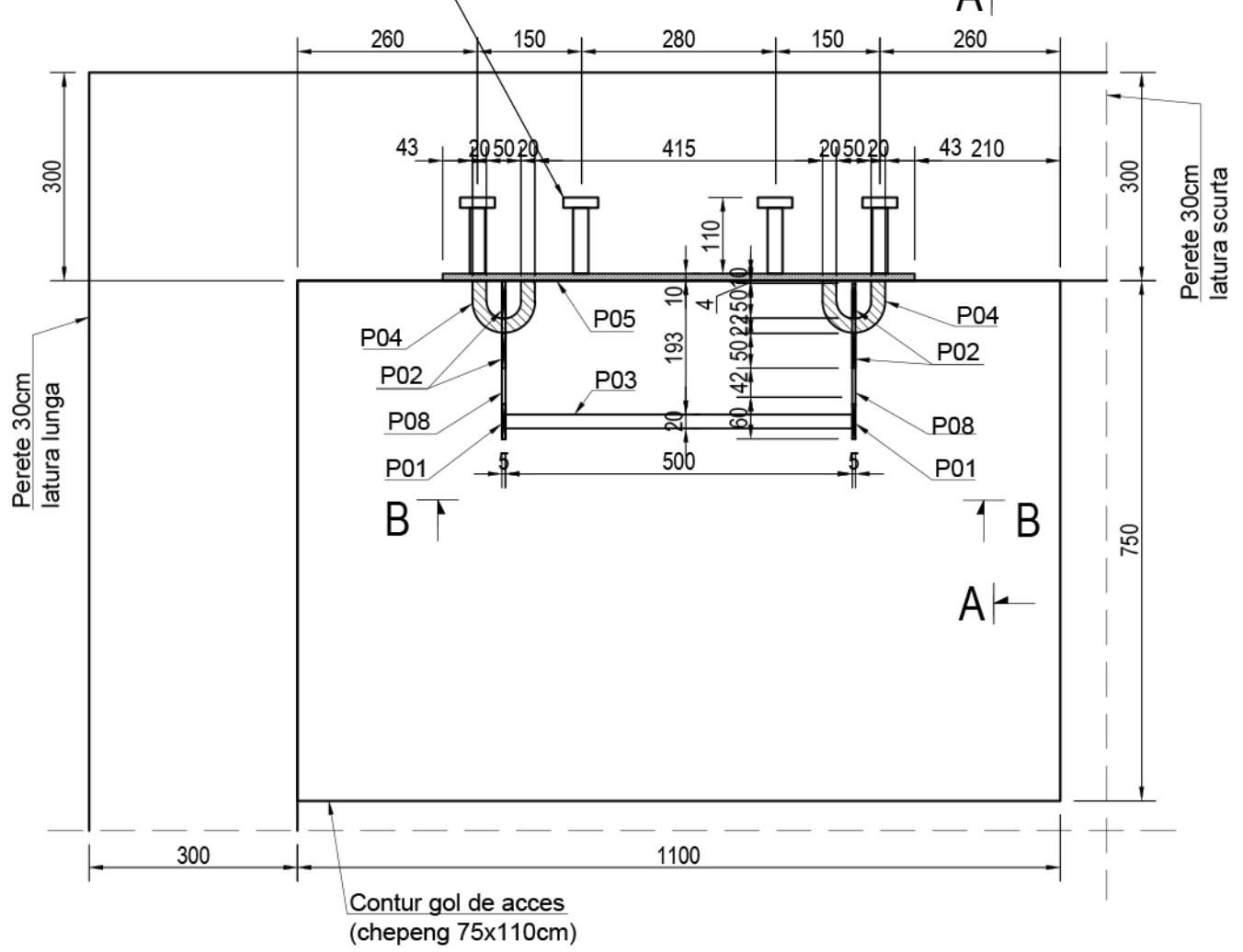
Sectione 3-3 scara 1:20



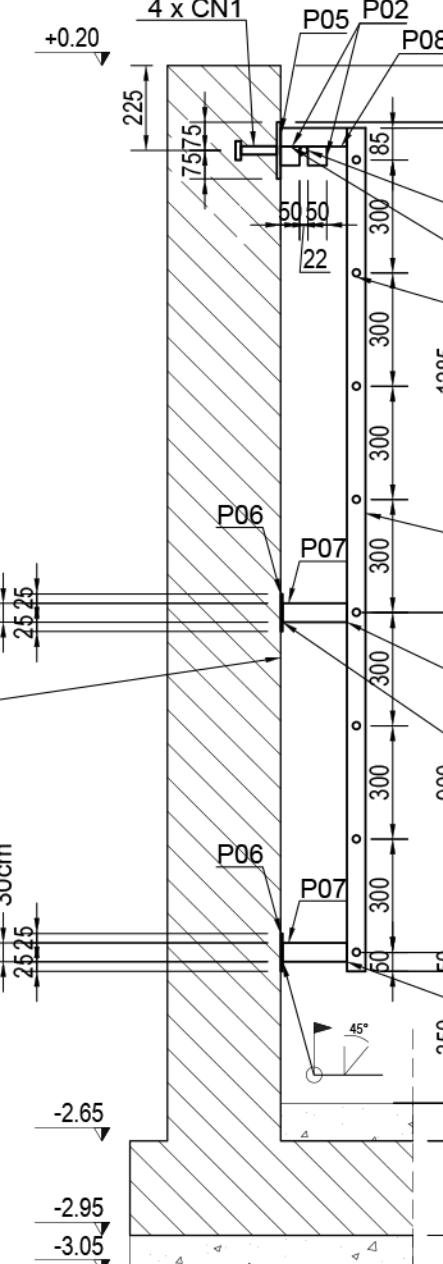
Sectione 4-4 scara 1:20



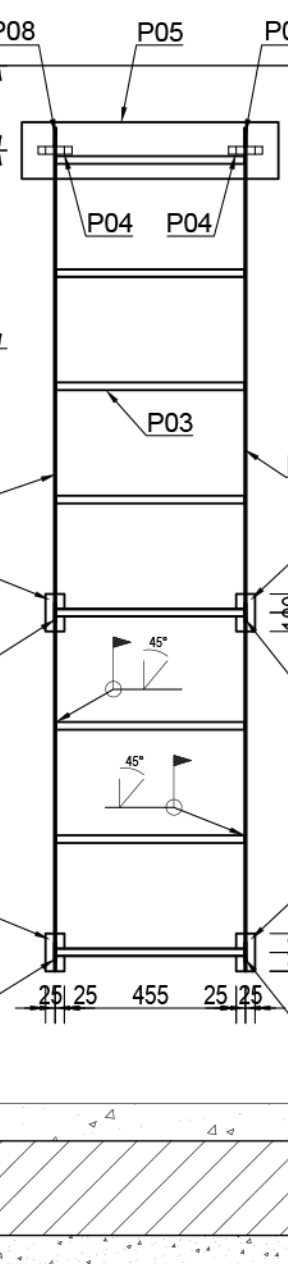
Scara metalica de acces in cuva rezervor de apa menajera - vedere de sus scara 1:10



Sectione A-A scara 1:20



Sectione B-B scara 1:20



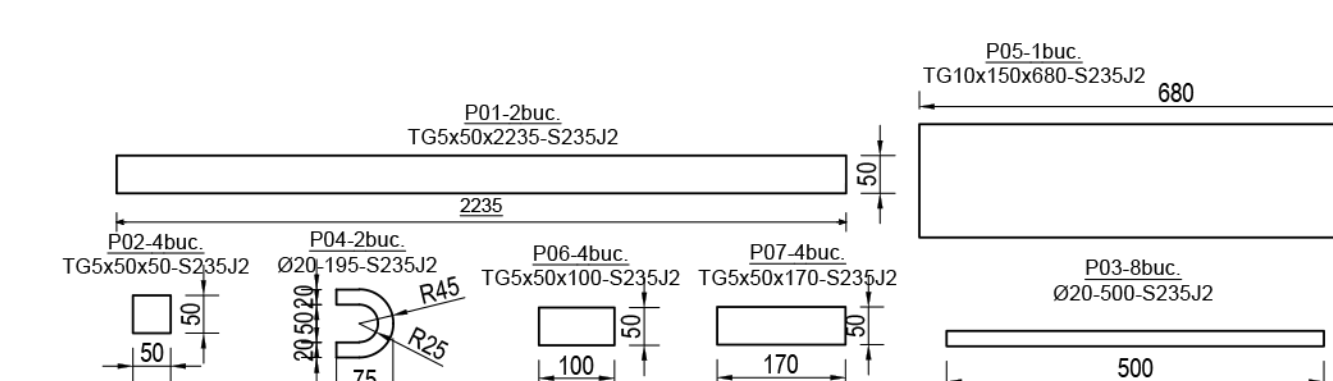
Daca nu se specifica altfel, imbinarile sudate se realizeaza cu sudura de cot $\alpha = 90^\circ$, pe toata lungimea de contact a pieselor, grosimea coordonata de sudura va fi conform Tabel 1, si se va calcula functie de grosimea minima a metalului.

If not otherwise noted the weld connections will be performed with fillet weld $\alpha = 90^\circ$ on the entire contact length, the welding thickness will be according Table 1, and will be calculated function of minimum thickness of site.

Toate placile de capat vor fi sudate cu sudura in adancime cu patrundere totala
All butt welds will be performed with full penetration!

GROSAREA MINIMA A METALULUI (mm)	GROSAREA COORDONATA DE SUDURA (mm)	WELD TYPE			
		t	β	b	c
4	3	10	45°	0.2	2.4
5	4	10	45°	0.2	2.4
6	4	10	45°	0.2	2.4
8	10	5	45°	0.2	2.4
12	15	6	45°	0.2	2.4
15	20	8	45°	0.2	2.4

IMBINARE IN "T" CONNECTION	IMBINARE PE MUCHE / CONNECTION ON THE EDGE	PE AMBILILE PARTII / ON ONE SIDE	PE O SINGURA PARTIE / ON ONE SIDE	PE AMBILILE PARTII AMBILILE / ON BOTH SIDES	PE O SINGURA PARTIE / ON ONE SIDE	PE AMBILILE PARTII AMBILILE / ON BOTH SIDES



EXPERT Nume si prenume: Semnatura: Expertiza nr. / data:

VERIFICATOR Nume si prenume: Semnatura: Referat nr. / data:

PROIECTANT GENERAL: GREEN DEVELOPMENT SOLUTIONS AND MANAGEMENT S.R.L. Sediul social: Bucuresti, Sector 2, strada Petre Antonescu, nr. 11 RO26072147, J401956/2011, office.green.dma@gmail.com

PROIECTANT DE SPECIALITATE (REZISTENTA): JOYZABLE S.R.L. Sediul social: Constanta, Str. Jupiter, nr. 10 RO43026526, J492293/2020, joyzable@gmail.com

PROIECTANT / DESENAT / ING. CRISAN Vladimirovici Sediul social: Constanta, Str. Jupiter, nr. 10 RO43026526, J492293/2020, joyzable@gmail.com

TITLU PROIECT: INFINTARE CENTRU DE COLECTARE PRIN APORT VOLUNTAR IN COMUNA VALU LUI TRAIAN, JUDETLUL CONSTANTA

AMPLASAMENT: P-502/2, comuna Valu lui Traian, Jud. Constanta, NC 105686

INVESTITOR / BENEFICIAR: COMUNA VALU LUI TRAIAN

TITLU PLANSA: CUVA REZERVOR DE APA MENAJERA - PLAN SAPATURA, COFRAJ, ARMARE, SECTIUNI SI DETALII.

Scara: 1:100, 1:50, 1:20, 1:10

Revizia: 0

Nr. planșă: R 06